

COMUNE DI CAMPEGINE
PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 15 DEL 27/04/2023

OGGETTO:

TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DELLE PREVISIONI DI SPESA 2023 DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 - APPROVAZIONE TARIFFE 2023

L'anno DUEMILAVENTITRE addì VENTISETTE del mese di APRILE alle ore 20:30 nella Sala delle Adunanze, si è riunito il Consiglio Comunale in sessione Ordinaria – seduta Pubblica di prima convocazione.

Fatto l'appello nominale risultano:

<u>Cognome e Nome</u>	<u>Qualifica</u>	<u>Presenza</u>
Spano' Alessandro	Presidente	P
Mendrano Giusy	Consigliere	P
Bonazzi Stefania	Consigliere	A
Mazzali Cecilia	Consigliere	P
Singh Harpreet	Consigliere	P
Arata Luigi	Consigliere	P
Zanichelli Nicolo'	Consigliere	P
Conti Mattia	Consigliere	P
Righi Ivan	Consigliere	P
Artioli Giuseppe	Consigliere	P
Fontanesi Daniele	Consigliere	P
Magnani Simona	Consigliere	P
Simonazzi Diego	Consigliere	A

Presenti: 11	Assenti: 2
--------------	------------

Con l'assistenza del Vice Segretario Comunale Dott. Corrado Battini.

Il Sig. Dott. Alessandro Spanò, nella sua qualità di Sindaco assume la Presidenza e constatato per appello nominale la presenza del numero legale, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto su indicato.

Omissis

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 682 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 dispone che il Comune con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997 determina la disciplina per l'applicazione della IUC, e quindi anche la componente della Tassa sui Rifiuti -TARI;
- nel regolamento è definita la disciplina generale del tributo ed in particolare le ipotesi di riduzioni ed agevolazioni tariffarie, le eventuali esclusioni e le modalità di dichiarazione e versamento del tributo stesso;
- il Consiglio di Stato ha enunciato il principio secondo cui il Comune gode di ampi spazi di discrezionalità nella scelta dei coefficienti, e che tale criterio consente effettivamente di configurare il sistema delle categorie di utenza in modo aderente alle caratteristiche del territorio di riferimento;
- la normativa in materia di Tari conferma tale assunto, disponendo ai commi 651 e 652 della legge n. 147/2013 l'applicazione dei criteri di cui al D.P.R. n. 158/1999, con possibilità di alternative rispondenti agli usi ed alla tipologia di attività svolte;

RICHIAMATI:

- l'art. 3 comma 5-quinquies D.L. 228/2021, come modificato dal DL 50/2022, a norma di cui *"A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari dei servizi gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno; nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il*

termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il Comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile."

- la Legge n.197 del 29 dicembre 2022, pubblicata in G.U. n.303 del 29/12/2022, con il quale il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2023/2025 è differito al 30 aprile 2023;

RICHIAMATO l'art. 1, comma 527, della Legge 205/2017 che ha attribuito ad ARERA (Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente) le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga";

CONSIDERATA la delibera ARERA del 03 agosto 2021 n. 363/2021/R/Rif avente ad oggetto "Approvazione del Metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" che reca le disposizioni per la determinazione delle entrate tariffarie per l'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti per le annualità, come sopra definito, dal 2022 al 2025;

RICHIAMATO l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, che:

- disciplina la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti (PEF), prevedendo in particolare che l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti;
- sancisce che l'Autorità verifica la coerenza e la regolarità degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva, ferma restando la facoltà di richiedere ulteriori informazioni;
- stabilisce che, fino all'approvazione da parte di ARERA, si applicano quali prezzi massimi del servizio quelli determinati dall'Ente territorialmente competente;

CONSIDERATO CHE l'art. 1, comma 660, della legge n. 147 del 2013, dispone che «il Comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997,

ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune»;

VISTO CHE:

- nel territorio in cui opera il Comune di Campegine è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale per l'Emilia Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;

- con delibera del Consiglio d'ambito n. C.AMB 28/2023 del 13/04/2023 ATERSIR ha approvato l'aggiornamento del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani 2022-2025 dei Comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF 2022-2025 del Comune di Campegine;

CONSIDERATO che il metodo tariffario MTR-2 prevede che la tariffa sia suddivisa in una quota fissa e una quota variabile strettamente legate alla ripartizione tra costi fissi e variabili indicati nel Piano Economico Finanziario;

CONSIDERATO che il valore da utilizzare per il calcolo delle tariffe (montante TARI è pari ad € 932.628,37, di cui parte variabile € 560.703,96 e parte fissa € 360.326,95 con l'aggiunta dei costi per attività esterne Ciclo integrato RU (extraperimetro), e con le detrazioni di cui al comma 1.4 della determinazione 4 novembre 2021, n. 2/drif/2021, come da tabella seguente:

Quota variabile	+	542.327,99 €
Quota fissa	+	401.268,17 €
Extra Perimetro	+	15.250,00 €
TOTALE COSTI	=	958.846,16 €
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021	-	3.353,57 €
MONTANTE TARI	=	955.492,59 €

VISTO il D.lgs. n. 116/2020, di recepimento delle direttive europee in materia di rifiuti, che apportando modifiche al D.lgs. n.152/2006 comporta la necessità di normare alcuni aspetti che hanno riflessi sulla gestione del tributo tra cui l'introduzione della possibilità per le utenze non domestiche di fuoriuscire dal servizio di privativa comunale;

CONSIDERATO dunque il vigente regolamento TARI, approvato con deliberazione consiliare n. 25 del 22/05/2014 e ss.mm. e modificato con delibera consiliare n. 19 del 30/06/2021;

RITENUTO di effettuare una stima prudenziale delle riduzioni per uscita dal servizio pubblico ex art. 9bis regolamento TARI pari a € 5.000, da ricalcolare sulla tariffa delle altre categorie di utenze;

DATO ATTO che sempre ai fini del calcolo delle tariffe al totale dei costi vanno sommati gli importi degli sconti previsti da regolamento che si prevede di erogare, stimati in Euro 16.500,00;

PRESO ATTO che alle tariffe approvate dal Comune va applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.lgs. n. 504/1992;

VISTO l'art. 38-bis del D.L. n. 124 del 26/10/2019 che stabilisce: "A decorrere dal 1° gennaio 2020, salvo diversa deliberazione da parte della Provincia o della Città metropolitana, da comunicarsi all'ADER entro il 28 febbraio 2020, la misura del TEFA è fissata al 5%.";

PRESO ATTO che è stato redatto lo schema delle tariffe della tassa rifiuti, per le utenze domestiche e non domestiche, determinate sulla base dei già citati Regolamento comunale e Piano Finanziario, finalizzato ad assicurare la copertura integrale dei costi del servizio, in conformità a quanto stabilito dalle normative in materia e nel rispetto delle direttive dell'Autorità;

PRESO ATTO che, a decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;

VISTO il comma 15-ter dell'articolo 13 del D.L. n. 201/2011, che recita "A decorrere dall'anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'imposta sul reddito delle persone fisiche (Irpef), dall'imposta municipale propria (Imu) e dal tributo per i servizi indivisibili (Tasi) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si

riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l'invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'IRPEF, dall'IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente";

RILEVATO che l'approvazione delle tariffe rientra tra gli atti di competenza del Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 42, comma 2, lettera b), del D.lgs. 267/00;

PRESO ATTO dei pareri favorevoli di regolarità tecnica dell'atto e di regolarità contabile espresso dal Responsabile del Servizio Finanziario ai sensi dell'art. 49 - comma 1 - del T.U.E.L. 18/8/2000, n. 267, allegati alla presente deliberazione;

CON VOTI favorevoli n. 8, contrari zero, astenuti n. 3 (Artioli - Fontanesi - Magnani), espressi nelle forme di legge;

D E L I B E R A

per le motivazioni indicate in premessa:

- 1) di prendere atto, in base ai contenuti del nuovo Metodo Tariffario Rifiuti MTR-2 periodo regolatorio 2022-2025 di cui alla deliberazione ARERA 363/2021, delle previsioni di spesa per l'annualità 2023, previste nel Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani 2022-2025 del Comune di Campegine, approvato da ATERSIR con deliberazione del Consiglio d'Ambito n. CAMB 45/2022 del 17/05/2022, che si allega alla presente delibera (Allegato 1) quale parte integrante e sostanziale;
- 2) di approvare per l'anno 2023 il quadro economico (allegato 2), le tariffe per le utenze domestiche e per le utenze non domestiche (allegato 3) per la Tassa sui Rifiuti (TARI), che vengono allegati al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
- 3) di dare atto che le tariffe approvate con il presente deliberato hanno effetto dal 1° gennaio 2023;
- 4) di provvedere alla trasmissione telematica mediante l'inserimento del testo nel Portale del Federalismo Fiscale ai sensi del combinato disposto dell'art. 52, comma 2, D.lgs. 15 dicembre 1997, n. 446, e dell'art. 13, commi 13-bis, 15 e

15-ter, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, così come disposto dall'articolo unico, comma 10 lettera e), della Legge 28 dicembre 2015, n. 208

- 5) di trasmettere la presente deliberazione ai competenti uffici per i provvedimenti di competenza;

E, quindi, con voti unanimi e favorevoli, espressi nelle forme di legge;

D E L I B E R A

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134 del D. Lgs.267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto a norma di legge

Il Sindaco

Dott. Alessandro Spanò

Il Vice Segretario Comunale

Dott. Corrado Battini



Comune di Campegine

Provincia di Reggio nell'Emilia

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 14 DEL 17/04/2023

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DELLE PREVISIONI DI SPESA 2023 DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 - APPROVAZIONE TARIFFE 2023

Si esprime Parere Favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, così come modificato dall'art. 3, comma 1, lett. B) del D.L. 174/2012

Motivazioni/Annotazioni:

Campegine lì, 21/04/2023

Il Responsabile del Servizio Finanziario

**I SETTORE: AFFARI GENERALI -
PROGRAMMAZIONE E GESTIONE
RISORSE**

BATTINI CORRADO / InfoCamere S.C.p.A.



Comune di Campegine

Provincia di Reggio nell'Emilia

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 14 DEL 17/04/2023

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DELLE PREVISIONI DI SPESA 2023 DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2022-2025 - APPROVAZIONE TARIFFE 2023

Si esprime Parere Favorevole di regolarità contabile ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, così come modificato dall'art. 3, comma 1, lett. B) del D.L. 174/2012

Annotazioni:

Campegine lì, 21/04/2023

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO**

BATTINI CORRADO / InfoCamere S.C.p.A.

COMUNE DI CAMPEGINE
PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

PUBBLICAZIONE

Si attesta che la deliberazione n. 15 del 27/04/2023 è stata pubblicata in data odierna all'Albo Pretorio comunale on-line e vi rimarrà per 15 giorni consecutivi ai sensi dall'art. 124, 1° comma, D. Lgs. N. 267 del 18.08.2000.

Campegine, li 04/05/2023

VICE SEGRETARIO COMUNALE
BATTINI CORRADO / InfoCamere

S.C.p.A.

Dichiarata immediatamente eseguibile con le modalità previste dal 4° comma dell'art. 134 del D.Lgs. n.267/2000.

Campegine, li 27/04/2023

VICE SEGRETARIO COMUNALE
BATTINI CORRADO / InfoCamere

S.C.p.A.

La presente deliberazione è affissa all'albo pretorio on-line del Comune di Campegine per la pubblicazione dal 04/05/2023 al 19/05/2023
È divenuta ESECUTIVA il 27/04/2023 ai sensi del 3° comma dell'art. 134 del D.Lgs. 18-08-00 n.267.

Campegine, li 04/05/2023

VICE SEGRETARIO COMUNALE
BATTINI CORRADO / InfoCamere

S.C.p.A.

QUADRO ECONOMICO PER LA DETERMINAZIONE DELLA TARI	
COMUNE DI:	CAMPEGINE
ANNO:	2023
QUOTA VARIABILE	542.327,99 €
QUOTA FISSA	401.268,17 €
COSTO TOTALE	943.596,16 €
EXTRA PERIMETRO	15.250,00 €
Altri voci Piano finanziario	
Sconti da regolamento - art 7 e 7bis lett b) e Regolamento TARI	15.000,00
Sconti Sociali - art 7bis lett a) Regolamento TARI	1.500,00
Quota immobili comunali esenti	-
Sconti da "Recepimento Dlgs 116/2020" - art 9bis Regolamento TARI	5.000,00
	-
Altri voci Piano finanziario (da detrarre)	
	3.353,57
Sub totale	
TOTALE PIANO FINANZIARIO TARI	976.992,59 €
RIPARTIZIONE COSTI	
	QUOTA VARIABILE
% COSTI VARIABILI	57,5%
TOTALI	561.522,45
% COSTI FISSI	42,5%
TOTALI	415.470,14

	2022			2023			2024			2025		
	Ambito tariffario: Iren Ambiente - bacino RE - Comune di Campegine			Ambito tariffario: Iren Ambiente - bacino RE - Comune di Campegine			Ambito tariffario: Iren Ambiente - bacino RE - Comune di Campegine			Ambito tariffario: Iren Ambiente - bacino RE - Comune di Campegine		
	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo Integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo Integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo Integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo Integrato RU (TOT PEF)
Costi dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani indifferenziati CRT	104.154,62	3.534,48	107.689,10	104.050,57	3.534,48	107.585,05	104.050,57	3.534,48	107.585,05	104.050,57	3.534,48	107.585,05
Costi dell'attività di trattamento e smaltimento dei rifiuti urbani CIS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi dell'attività di trattamento e recupero dei rifiuti urbani CIR	227.020,82	-	227.020,82	243.413,79	-	243.413,79	243.413,79	-	243.413,79	243.413,79	-	243.413,79
Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate CRD	293.987,32	5.294,90	299.282,22	297.931,39	5.294,90	303.226,30	297.931,39	5.294,90	303.226,30	297.931,39	5.294,90	303.226,30
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 COEXPI116,TV	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 COEXPTV	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi incentivanti variabili di cui all'articolo 9.3 del MTR-2 COIEXPTV	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti AR	112.442,66	-	112.442,66	144.354,98	-	144.354,98	144.354,98	-	144.354,98	144.354,98	-	144.354,98
Fattore di Sharing b	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti dopo sharing b[AR]	51.723,62	-	51.723,62	66.403,29	-	66.403,29	66.403,29	-	66.403,29	66.403,29	-	66.403,29
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance ARsc	29.960,41	-	29.960,41	29.930,48	-	29.930,48	29.930,48	-	29.930,48	29.930,48	-	29.930,48
Fattore di Sharing ω	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Fattore di Sharing b[1+ω]	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance dopo sharing b[1+ω]ARsc	17.916,33	-	17.916,33	17.898,43	-	17.898,43	17.898,43	-	17.898,43	17.898,43	-	17.898,43
Componente a conguaglio relativa ai costi variabili RCTaTV	-	-	-	0,00	-	0,00	-	-	-	-	-	-
Oneri relativi all'IVA indebitabile - PARTE VARIABILE	-	72.952,45	72.952,45	-	72.952,45	72.952,45	-	72.952,45	72.952,45	-	72.952,45	72.952,45
Recupero della (ΣTa-ΣTmax) di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE VARIABILE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ΣTVa totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/R#	555.522,81	81.781,83	637.304,65	561.094,03	81.781,83	642.875,87	561.094,03	81.781,83	642.875,87	561.094,03	81.781,83	642.875,87
Costi dell'attività di spazzamento e di lavaggio CSL	13.609,65	9.579,27	23.188,92	6.689,17	9.579,27	16.268,44	6.689,17	9.579,27	16.268,44	6.689,17	9.579,27	16.268,44
Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti CARC	6.935,72	32.692,38	39.628,09	6.928,79	32.692,38	39.621,17	6.928,79	32.692,38	39.621,17	6.928,79	32.692,38	39.621,17
Costi generali di gestione CGG	59.574,27	14.932,46	74.506,72	60.178,15	14.932,46	75.110,61	60.178,15	14.932,46	75.110,61	60.178,15	14.932,46	75.110,61
Costi relativi alla quota di crediti inesigibili CCD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Altri costi COAL	26.115,91	1.518,02	27.633,93	26.101,67	1.518,02	27.619,68	26.101,67	1.518,02	27.619,68	26.101,67	1.518,02	27.619,68
Costi comuni CC	92.625,90	49.142,85	141.768,75	93.208,61	49.142,85	142.351,45	93.208,61	49.142,85	142.351,45	93.208,61	49.142,85	142.351,45
Ammortamenti Amm	89.580,07	-	89.580,07	107.439,76	-	107.439,76	122.154,82	-	122.154,82	133.806,49	-	133.806,49
Accantonamenti Acc	6.997,18	18.858,81	25.856,00	6.990,19	18.858,81	25.849,01	6.990,19	18.858,81	25.849,01	6.990,19	18.858,81	25.849,01
- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- di cui per crediti	3.460,22	18.858,81	22.319,04	3.456,76	18.858,81	22.315,58	3.456,76	18.858,81	22.315,58	3.456,76	18.858,81	22.315,58
- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie	3.536,96	-	3.536,96	3.533,43	-	3.533,43	3.533,43	-	3.533,43	3.533,43	-	3.533,43
Remunerazione del capitale investito netto R	65.974,91	-	65.974,91	75.312,01	-	75.312,01	85.817,25	-	85.817,25	87.618,88	-	87.618,88
Remunerazione delle immobilizzazioni in corso RUC	10.346,41	-	10.346,41	28.956,71	-	28.956,71	28.956,71	-	28.956,71	28.956,71	-	28.956,71
Costi d'uso del capitale di cui all'art. 13.11 del MTR-2 CKproprietari	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi d'uso del capitale CK	172.898,58	18.858,81	191.757,39	218.698,68	18.858,81	237.557,49	243.918,97	18.858,81	262.777,84	257.372,27	18.858,81	276.231,08
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 COEXPI116,TF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 COEXPTF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Costi operativi incentivanti fissi di cui all'articolo 8 del MTR-2 COIEXPTF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Componente a conguaglio relativa ai costi fissi RCTF	2.299,99	-	2.299,99	821,10	-	821,10	-	-	-	-	-	-
Oneri relativi all'IVA indebitabile - PARTE FISSA	-	5.911,88	5.911,88	-	5.911,88	5.911,88	-	5.911,88	5.911,88	-	5.911,88	5.911,88
Recupero della (ΣTa-ΣTmax) di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE FISSA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ΣTfa totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisso dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/R#	276.834,13	83.492,81	360.326,95	317.775,35	83.492,81	401.268,17	343.814,75	83.492,81	427.307,56	357.270,04	83.492,81	440.762,85
ΣTa= ΣTVa + ΣTfa prima delle detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/R#	832.356,95	165.274,65	997.631,59	878.869,39	165.274,65	1.044.144,03	904.910,78	165.274,65	1.071.575,12	918.340,07	165.274,65	1.081.534,93
ΣTa= ΣTVa + ΣTfa dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/R#	832.356,95	165.274,65	997.631,59	878.869,39	165.274,65	1.044.144,03	904.910,78	165.274,65	1.071.575,12	918.340,07	165.274,65	1.081.534,93
Grandezze fisico-tecniche												
raccolta differenziata %			76%			76%			76%			76%
ga-2 ton			3.737,02			3.737,02			3.737,02			3.737,02
costo unitario effettivo - Cueff €/cent/kg			24,63			23,62			24,65			25,25
Benchmark di riferimento [cent€/kg] (fabbisogno standard/costo medio settore)			27,15			27,15			27,15			27,15
Coefficiente di gradualità												
valutazione rispetto agli obiettivi di raccolta differenziata γ1			-0,24			-0,24			-0,24			-0,24
valutazione rispetto all'efficacia dell'attività di preparazione per il riutilizzo e riciclo γ2			-0,14			-0,14			-0,14			-0,14
Totale γ			-0,37			-0,37			-0,37			-0,37
Coefficiente di gradualità (1+γ)			0,63			0,63			0,63			0,63
Verifica del limite di crescita												
plp			1,7%			1,7%			1,7%			1,7%
coefficiente di recupero di produttività Xa			0,10%			0,25%			0,25%			0,25%
coeff. per il miglioramento previsto della qualità QLa			0,00%			1,00%			1,00%			1,00%
coeff. per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale PGa			0,00%			0,00%			0,00%			0,00%
coeff. per decreto legislativo n. 116/20 C116			2,76%			0,00%			0,00%			0,00%
Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe p			4,36%			2,45%			2,45%			1,45%
(1+p)			1,0436			1,0245			1,0245			1,0145
ΣTa			997.631,59			1.044.144,03			972.462,28			985.915,58
ΣTVa-1			540.760,98			560.703,96			542.327,99			564.175,40
ΣTfa-1			341.770,63			360.326,95			401.268,17			402.538,87
ΣTa-1			882.531,62			921.030,90			943.596,16			966.714,27
ΣTa/ΣTa-1			1,1304			1,1337			1,0306			1,0199
ΣTmax (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			921.030,90			943.596,16			946.714,27			980.731,62
delta (ΣTa-ΣTmax)			76.600,69			100.547,87			57.468,02			51.183,95
TVa dopo distribuzione delta (ΣTa-ΣTmax)			478.791,48			560.703,96			544.175,40			564.739,46
Tfa dopo distribuzione delta (ΣTa-ΣTmax)			276.834,13			317.775,35			357.270,04			415.992,16
Ta=TVa+Tfa dopo distribuzione delta (ΣTa-ΣTmax)			755.625,61			878.479,31			901.445,44			980.731,62
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile			-			-			-			-
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte fissa			-			-			-			-
ΣTVa totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			560.703,96			542.327,99			544.175,40			564.739,46
ΣTfa totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			360.326,95			401.268,17			402.538,87			415.992,16
Totale entrate tariffarie dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			921.030,90			943.596,16			946.714,27			980.731,62
Attività esterne Ciclo integrato RU												
	11.585,00	2.548,70	14.133,70	11.585,00	2.548,70	14.133,70	11.585,00	2.548,70	14.133,70	11.585,00	2.548,70	14.133,70

COMUNE DI CAMPEGINE 2023 TARI			
	QF	QV	
UTENZE DOMESTICHE	Euro/Mq	Euro/Ut	
Famiglie di 1 componente	0,50650	57,06660	
Famiglie di 2 componenti	0,59510	120,47380	
Famiglie di 3 componenti	0,66470	149,00710	
Famiglie di 4 componenti	0,72170	152,17750	
Famiglie di 5 componenti	0,77870	177,54040	
Famiglie di >5 componenti	0,82300	183,88110	
	QF	QV	tariffa totale
UTENZE NON DOMESTICHE	Euro/MQ	Euro/MQ	QF+QV
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,70190	0,88710	1,58900
Cinematografi e teatri	0,45050	0,56450	1,01500
Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,94290	1,18550	2,12840
Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,79620	1,00810	1,80430
Stabilimenti balneari	0,52020	0,43240	0,95260
Esposizioni, autosaloni	0,79620	1,02100	1,81720
Alberghi con ristorante	1,71820	2,16950	3,88770
Alberghi senza ristorante	1,06860	1,45170	2,52030
Case di cura e riposo	1,04770	1,20970	2,25740
Ospedali	1,23630	1,56140	2,79770
Uffici, agenzie	1,59250	2,00820	3,60070
Banche ed istituti di credito e studi professionali	0,95340	1,21620	2,16960
Negozi abbigliamento, calzature,libreria,cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1,47720	1,86300	3,34020
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,47720	1,86300	3,34020
Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,86960	1,09840	1,96800
Banchi di mercato beni durevoli (1 giorno a settimana)	0,22000	0,27100	0,49100
Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,35150	1,70010	3,05160
Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,07910	1,70170	2,78080
Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,47720	1,86300	3,34020
Attività artigianali e industriali con capannoni di produzione	1,07910	1,70170	2,78080
Attività artigianali di produzione beni specifici	1,70770	2,15490	3,86260
Ristoranti, Trattorie, Osterie, Pizzerie, Pub	4,14880	4,43570	8,58450
Mense, birrerie, amburgherie	4,14880	4,43570	8,58450
Bar, caffè, pasticceria	4,14880	4,43570	8,58450
Supermercato, pane e pasta,macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,87070	3,22600	6,09670
Plurilicenze alimentari/o miste	4,09640	4,43570	8,53210
Ortofrutta,pescherie,fiori e piante, pizza al taglio	4,14880	4,73890	8,88770
Ipermercati di generi misti	2,87070	3,22600	6,09670
Banchi di mercato generi alimentari (1 giorno a settimana)	0,56570	0,63390	1,19960
Discoteche, night club	2,00110	2,52920	4,53030